

4、

附件 2：主要技术参数需求

1. 设备产水量： $\geq 500\text{L/h}$ (25°C) ；
2. 产水水质：用水标准符合《软式内镜清洗消毒技术操作规范 WSS07-2016》用水要求；纯化水符合 GB5749 的规定，并保证细菌总数 $\leq 10\text{cfu}/100\text{ml}$ ，生产纯化水所使用的的滤膜孔径应 $\leq 0.02\mu\text{m}$ ，并定期更换；
3. 水利用率： $\geq 75\%$ ；
4. 设备脱盐率： $\geq 99.5\%$ ；
5. 处理方式：预处理系统+反渗透系统+加药系统+纯水箱+恒压变频输送+紫外线杀菌或臭氧灭菌；
6. 原水增压泵：流量 $\geq 2\text{m}^3/\text{h}$ ，过流材质为 SUS304 不锈钢，配备压力传感器（具备缺水及过压保护）；
7. 砂、炭和软水滤器采用 ≥ 13 英寸的玻璃钢罐体三个，控制器为液晶显示，盐桶为 100L；
8. 保安过滤器为 SUS304 不锈钢材质；
9. 反渗透主机：高压泵：流量： $\geq 1\text{m}^3/\text{h}$ ，过流材质为 SUS304 不锈钢，机架为 SUS304 不锈钢一体式，显示屏为触控屏集成 PLC 可编程系统；
10. 纯水箱：SUS304 不锈钢无菌式水箱，容量为 500 升；
11. 循环供水泵为卧式多级离心泵，过流材质为 SUS304 不锈钢；
12. 电源：380v/50Hz，三相五线制，接地可靠；
13. 工作压力：0.7mpa-1.0mpa。；
14. 设备产品通过 CE 认证；
15. 水处理系统包安装。