

旧污水处理站臭气收集处理系统采购更换排风机、排风管及维修的

需求书

一、项目概况

我院旧污水处理站臭气收集处理系统原安装的排风管道是普通
铁皮材料，因臭气酸性、碱性较高容易腐蚀生锈烂，目前该系统的
排风管已全部腐蚀生锈烂以及排风机也腐蚀无法使用，为保障系统正
常发挥臭气净化功能、符合环保排放要求，需采购并更换相应排风机。

二、采购标的内容

旧污水处理站臭气收集处理系统专用排风机，数量 1 台，含风机
本体、配套电机、连接法兰或其他接头、减震装置、防护罩及安装所
需辅助配件等全套设备。

三、技术参数要求

1. 风量：单台风机额定风量不低于 $2.45\text{m}^3/\text{M}$ ，在工况波动±10%范围内可稳定运行，满足臭气收集全覆盖需求。
2. 风压：能克服臭气收集管道、处理设备阻力，确保臭气高效输送。
3. 电机性能：配套电机功率不低于 5.5kW，防护等级 $\geq\text{IP54}$ ，绝缘等级 $\geq\text{F}$ 级，能效等级达到国家 2 级及以上，运行稳定、能耗低。
4. 材质要求：Φ315PVC 管/A 级、连接法兰或其他接头、风机叶轮、机壳等与臭气接触部件需采用耐腐材质（如玻璃钢、304 不锈钢等），抵御污水处理站腐蚀性气体侵蚀，延长使用寿命。
5. 运行噪音：正常运行时，风机本体噪音 $\leq[X]\text{dB(A)}$ （距设备 1m 处测量），符合工业企业噪音排放标准。

6. 其他要求：风机需具备良好的密封性能，无漏气现象；支持连续24小时运行，平均无故障工作时间（MTBF）不低于8000小时；结构设计便于维护检修，配件通用性强。

四、质量标准

1. 产品需符合《工业通风机 基本型式、尺寸参数及性能曲线》(GB/T 1236-2017)、《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 等国家相关标准及环保要求。
2. 设备需通过出厂检验，提供合格证书、检测报告、材质证明等全套质量文件，确保产品质量达标。
3. 质保期：整体设备质保期不低于1年（自设备安装调试合格之日起计算），质保期内免费提供维修、更换故障部件服务。

五、供货及安装要求

1. 供货周期：合同签订后20个工作日内完成设备生产、运输至指定地点（污水处理站现场），并配合完成卸货。
2. 安装调试：供应商需派遣专业技术人员现场指导安装，协助完成设备与原有臭气收集系统的对接、调试，确保设备正常运行，达到原设计工况要求。
3. 安装期间需遵守污水处理站安全管理规定，做好安全防护措施，避免对现有设施造成损坏。

六、售后服务要求

质保期内，接到故障通知后30分钟内响应，15分钟内到达现场处理。

七、报价要求

1. 报价需包含设备本体、配套配件、运输费、安装调试费、培训费、税费及质保期内所有服务费用等，为一次性包干价，无后续追加费用。
2. 报价文件需列明各项费用明细，附产品技术参数说明、质量证明文件、供货及服务承诺等相关资料。

八、交付及验收

1. 设备运抵现场后，采购方将组织人员对设备外观、型号、规格、数量及配套资料进行初步验收，不符合要求的供应商需在 5 个工作日内更换或补齐。
2. 安装调试完成后，双方共同进行性能验收，测试风量、风压、噪音、能耗等指标，达到本需求书技术参数及质量标准的，签署验收合格文件；未达标的，供应商需在 5 个工作日内整改完毕，直至验收合格。