

旧污水处理站臭气收集处理系统采购更换排风机、排风管及维修的需求书

一、项目概况

我院旧污水处理站臭气收集处理系统原安装的排风管道是普通星铁皮材料，因臭气酸性、碱性较高容易腐蚀生锈烂，目前该系统的排风管已全部腐蚀生锈烂以及排风机也腐蚀无法使用，为保障系统正常发挥臭气净化功能、符合环保排放要求，需采购并更换相应排风机。

二、采购标的内容

旧污水处理站臭气收集处理系统专用排风机，数量 1 台，含风机本体、配套电机、连接法兰或其他接头、减震装置、防护罩及安装所需辅助配件等全套设备。

三、技术参数要求

1. 风量：单台风机额定风量不低于 $2.45\text{m}^3/\text{M}$ ，在工况波动 $\pm 10\%$ 范围内可稳定运行，满足臭气收集全覆盖需求。
2. 风压：能克服臭气收集管道、处理设备阻力，确保臭气高效输送。
3. 电机性能：配套电机功率不低于 5.5kW ，防护等级 $\geq \text{IP54}$ ，绝缘等级 $\geq \text{F}$ 级，能效等级达到国家 2 级及以上，运行稳定、能耗低。
4. 材质要求： $\Phi 315\text{PVC}$ 管/A 级、连接法兰或其他接头、风机叶轮、机壳等与臭气接触部件需采用耐腐材质（如玻璃钢、304 不锈钢等），抵御污水处理站腐蚀性气体侵蚀，延长使用寿命。
5. 运行噪音：正常运行时，风机本体噪音 $\leq [\text{X}]\text{dB}(\text{A})$ （距设备 1m 处测量），符合工业企业噪音排放标准。

6. 其他要求：风机需具备良好的密封性能，无漏气现象；支持连续 24 小时运行，平均无故障工作时间（MTBF）不低于 8000 小时；结构设计便于维护检修，配件通用性强。

四、质量标准

1. 产品需符合《工业通风机 基本型式、尺寸参数及性能曲线》（GB/T 1236-2017）、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）等国家相关标准及环保要求。

2. 设备需通过出厂检验，提供合格证书、检测报告、材质证明等全套质量文件，确保产品质量达标。

3. 质保期：整体设备质保期不低于 1 年（自设备安装调试合格之日起计算），质保期内免费提供维修、更换故障部件服务。

五、供货及安装要求

1. 供货周期：合同签订后 20 个工作日内完成设备生产、运输至指定地点（污水处理站现场），并配合完成卸货。

2. 安装调试：供应商需派遣专业技术人员现场指导安装，协助完成设备与原有臭气收集系统的对接、调试，确保设备正常运行，达到原设计工况要求。

3. 安装期间需遵守污水处理站安全管理规定，做好安全防护措施，避免对现有设施造成损坏。

六、售后服务要求

质保期内，接到故障通知后 30 分钟内响应，15 分钟内到达现场处理。

七、报价要求

1. 报价需包含设备本体、配套配件、运输费、安装调试费、培训费、税费及质保期内所有服务费用等,为一次性包干价,无后续追加费用。
2. 报价文件需列明各项费用明细,附产品技术参数说明、质量证明文件、供货及服务承诺等相关资料。

八、交付及验收

1. 设备运抵现场后,采购方将组织人员对设备外观、型号、规格、数量及配套资料进行初步验收,不符合要求的供应商需在5个工作日内更换或补齐。
2. 安装调试完成后,双方共同进行性能验收,测试风量、风压、噪音、能耗等指标,达到本需求书技术参数及质量标准的,签署验收合格文件;未达标的,供应商需在5个工作日内整改完毕,直至验收合格。